

CDX Usando un soplete de oxiacetilénico

Objetivo:

Usar un soplete de oxiacetilénico para calentar..

Esta hoja de actividades contiene:

- Instrucciones paso por paso para completar los procedimientos del taller.

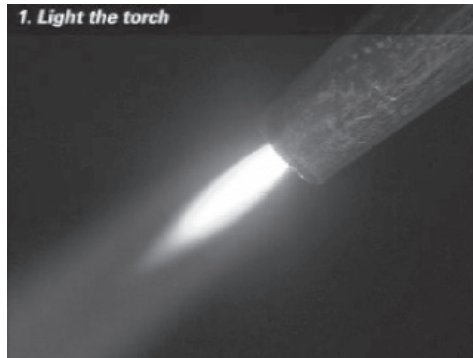
Control de seguridad:

- Los cilindros de oxígeno y acetileno deben estar almacenados en un lugar seguro en posición vertical.
- Un soplete de oxiacetilénico puede producir una gran cantidad de calor. Sepa que cualquier objeto al que usted dirige la llama se calentará.
- Siempre tenga un matafuego apropiado cerca de su área de trabajo
- No use un soplete de oxiacetilénico cerca de materiales inflamables.
- Asegurarse que se entiendan y se observen todos los procedimientos de seguridad personal y legislativos cuando se llevan a cabo las siguientes tareas. Si no se conocen cuales son estos procedimientos o existen dudas, consultar con el supervisor.

Puntos a tener en cuenta:

- Si un cilindro se cae y se rompe la válvula principal, el cilindro se convertirá en un misil y causará daño extremo.
- Use un delantal de cuero y guantes de soldadura cuando use un soplete de oxiacetilénico. Remeras y ropa de nylon o poliéster no proveerán la protección suficiente. Luz ultravioleta y chispas de metal caliente las penetrarán.
- Siempre use las antiparras de soldadura apropiadas. No use anteojos de sol porque estos no filtran la luz ultravioleta extrema efectivamente. El plástico usado en las lentes de anteojos de sol no protegerá sus ojos de las chispas.
- Nunca apunte la llama encendida hacia otra persona o material inflamable.
- Siempre encienda el soplete de oxiacetilénico con el aparato de encendido. Un encendedor de cigarrillos o fósforo pondría su mano demasiado cerca del pico de encendido.
- Dondequiera que sea posible, use un resguardo del calor detrás del componente que usted esta calentando. Esto prevendrá que objetos cercanos se calienten.
- Después de calentar una pieza de metal, márquela como "CALIENTE" con un pedazo de tiza así otros no intentaran levantarla.

1. Encienda la llama



Encienda el soplete y ajuste el flujo de gas de forma que usted tenga una llama neutral.

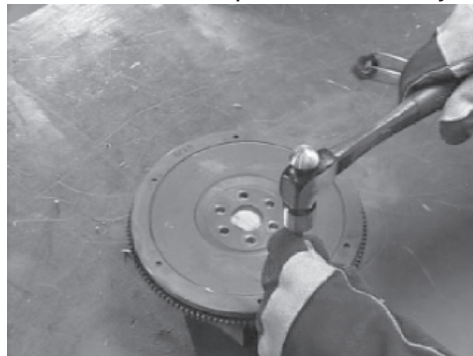
2. Caliente para remover



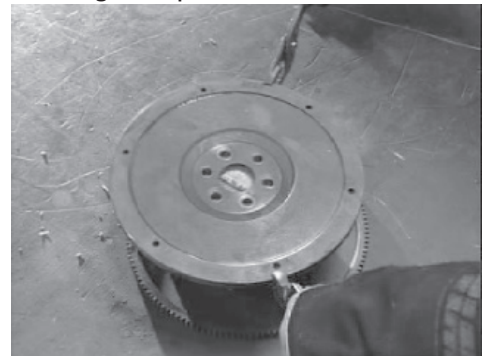
Coloque un conjunto de volante y engranaje circular sobre un juego de espaciadores aislantes, para elevarlos de la superficie de trabajo.



Dirija la llama sobre el engranaje circular y aplíquelo calor hasta que comience a aparecer humo. Detenga la aplicación de calor.

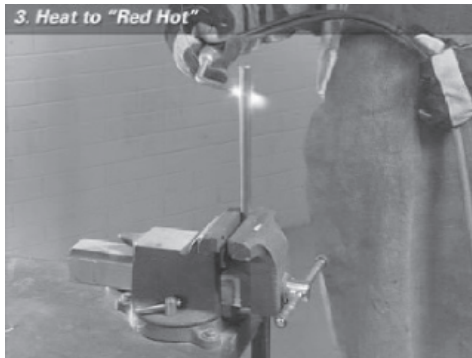


Ahora, el engranaje circular esta suficientemente caliente para removerlo golpeando cuidadosamente con un martillo y un escariador.

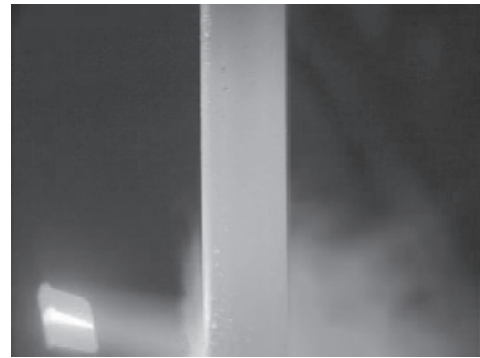


NO TOQUE el metal con sus manos. Use Guantes de soldadura y herramientas que están diseñadas para uso en un ambiente caliente.

3. Calentar al rojo vivo



Dirija la llama hacia el componente que usted desea calentar. Si el componente es de metal fino se calentará más rápido que uno más grueso.



Aplique el calor en forma pareja, hasta que usted note que el objeto comienza a ponerse rojo incandescente. Una vez que la incandescencia es uniforme, el metal estará ahora suficientemente caliente para manipularlo. Nuevamente **NO TOQUE** el metal con sus manos. Use guantes de soldadura y herramientas que están diseñadas para uso en un ambiente caliente.

4. Cesar el trabajo



Cuando usted haya terminado el trabajo, necesitará cerrar el equipo. Cierre la válvula del oxiacetilénico en el mango del soplete. Esto extinguirá la llama.



Cierre la válvula del oxígeno en el mango del soplete.



Luego, remueva sus antiparras de seguridad o mascarita y sus guantes de soldadura.



Gire la válvula del cilindro principal en sentido horario en el tope de los dos cilindros de gas.

(continúa...)

4. Cesar el trabajo (continua)



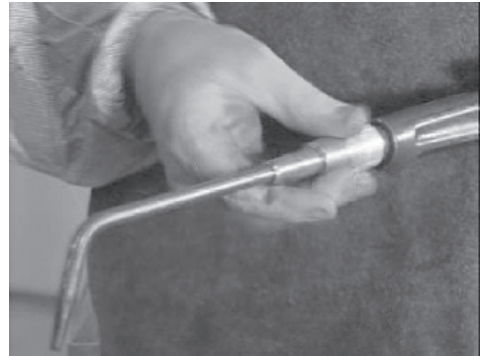
Ahora abra las dos válvulas en el mango del soplete para "purgar" el sistema.



Gire las manijas de los reguladores del oxígeno y oxiacetilénico en sentido contrario al horario hasta que estén flojas.



Cierre las dos válvulas en el mango del soplete.



Guarde el mango y las boquillas, y lleve los cilindros de gas y sus mangueras al área de almacenamiento que corresponda.