

CDX *Reparando un enroscado interno*

Objetivo:

Use un macho de roscar para reparar roscas en un componente automotor.

Esta hoja de actividades contiene:

- Instrucciones paso por paso para completar los procedimientos del taller.

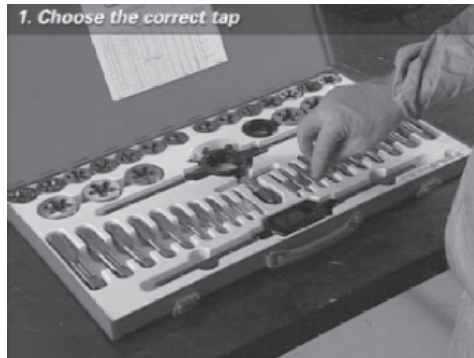
Control de seguridad:

- Use equipo de seguridad visual cuando este usando equipo para cortar.
- Los dientes del macho de roscar son filosos. Tenga cuidado cuando lo este usando de no lastimarse.
- Asegurarse que se entiendan y se observen todos los procedimientos de seguridad personal y legislativos cuando se llevan a cabo las siguientes tareas. Si no se conocen cuales son estos procedimientos o existen dudas, consultar con el supervisor.

Puntos a tener en cuenta:

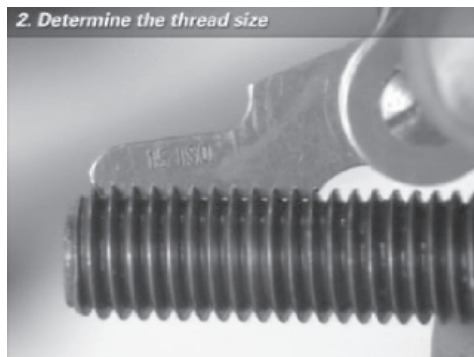
- Hay tres tipos diferentes de machos de roscar: de comienzo, intermedio y de terminación.
- Un macho de roscar de comienzo tiene un extremo cónico, y por eso a veces se lo llama "Macho de Roscar cónico" Esto permite que el macho de roscar corte gradualmente filetes mas profundos a medida que pasa a través de la pieza. Se puede usar para cortar un filete en trabajos que tienen una sección lo suficientemente fina como para permitir que el macho de rosca pase a través de ella. También se utiliza para hacer el primer corte en un agujero ciego.
- Un macho de roscar intermedio, o segundo macho de roscar, se usa para el segundo corte en un agujero ciego. Tiene menos rebajes que el macho de roscar cónico, lo que permite que los filetes en el fondo del agujero sean más completos.
- Un macho de roscar de terminación, o terraja esta diseñado para cortar el filete final en el agujero ciego. Prácticamente no tiene conicidad, de modo que el filete que corta se extiende hasta el fondo del agujero.
- Utilice un compuesto para cortar filetes con el macho de roscar. Esto mantendrá filoso el extremo de corte del macho de roscar, permitiendo su uso muchas veces.
- Cuando este cortando una rosca nueva en un agujero, asegúrese que el macho de roscar este en escuadra con la pieza en la que esta trabajando. Esto ayudara a los dientes a cortar en escuadra en el asta.
- Cuando este cortando o reparando una rosca, una vez que el macho de roscar ha comenzado a cortar, gírelo un cuarto de vuelta y retire la herramienta, luego corte otro cuarto de rosca y retire la herramienta nuevamente. Continúe hasta que la rosca ha sido cortada. Esta acción despeja los dientes de cualquier residuo y le da mejor terminación.
- Una vez que se ha cortado la rosca y se ha removido el macho de roscar, limpie la nueva rosca con la pistola de aire.
- No use una llave de impacto en el macho de roscar.
- Practique en un componente descartado antes de intentarlo en un componente bueno.

1. Elija el macho de roscar correcto



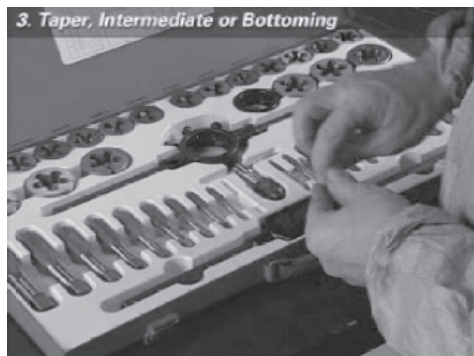
Elija el tamaño correcto y el tipo de macho de roscar que necesita para reparar la rosca, puede ser métrico o imperial.

2. Determine el tamaño de la rosca



Determine el tamaño de rosca del tornillo que debería entrar en el agujero dañado. Use un calibre de paso de rosca para confirmar el tamaño.

3. Cónico, Intermedio o de Terminación

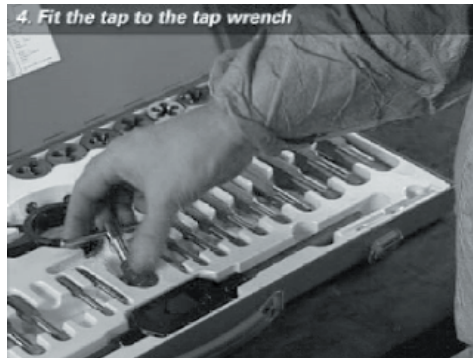


Seleccione el macho de roscar de tamaño y tipo que corresponde: cónico,



intermedio o de terminación.

4. Fije el macho de roscar a la llave gira machos

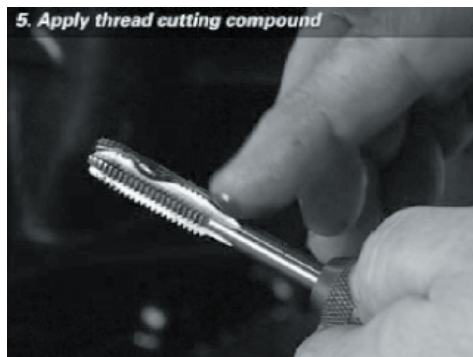


Seleccione una llave con mango en T o una terraja de mano.

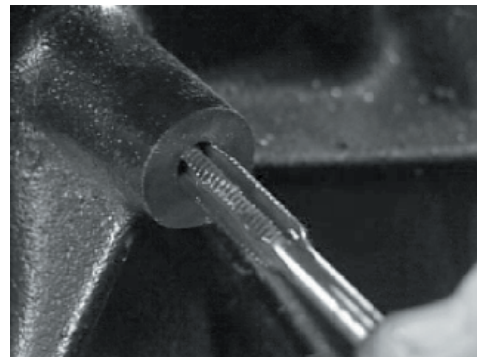


y coloque el extremo cuadrado de la espiga del macho de roscar adentro del mandril de la llave, luego ajuste el mandril.

5. Aplique el compuesto para cortar rosca



Aplique una pequeña cantidad de compuesto para cortar rosca a los dientes del macho de roscar.

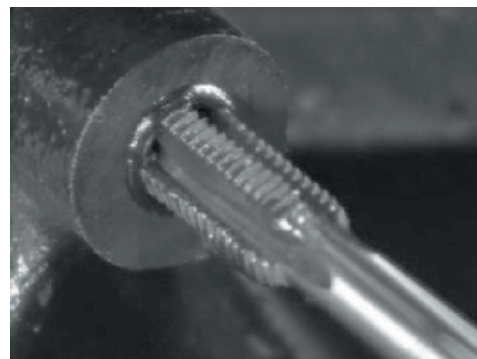


Posicione el macho de roscar en el agujero dañado, asegurándose de que esta en escuadra con el agujero y no en ángulo.

6. Gire el macho de roscar en dirección horaria



Lenta y cuidadosamente gire la llave gira machos en la dirección de las agujas del reloj dentro del agujero averiado. Usted sentirá la terraja remover el metal desde el interior del agujero, formando la rosca.

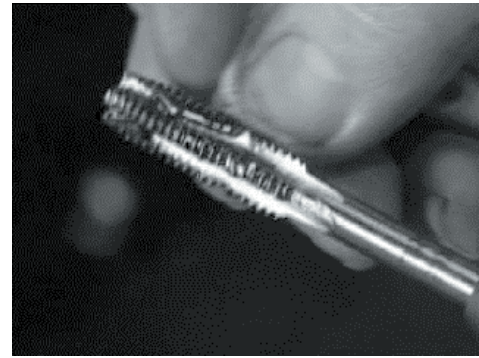


Continúe girando la terraja hasta que alcance el fondo del agujero o se haya pasado al otro lado.

7. Remueva el macho de roscar en dirección opuesta a las agujas del reloj

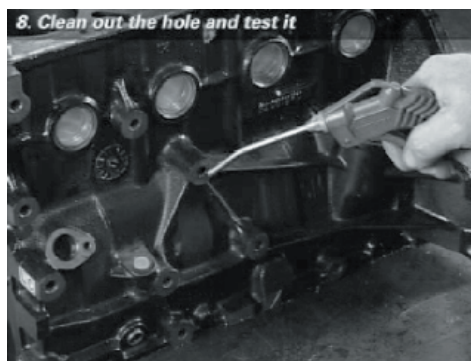


Para remover la terraja, gire la llave en dirección opuesta a las agujas del reloj y fuera del agujero.



Limpie limaduras o partículas provenientes de las roscas y las estrías del macho de roscar antes de removerla de la llave.

8. Limpie el agujero y pruébelo



Limpie limaduras o partículas del agujero que usted acaba de reparar.



Usted puede entonces probar la reparación usando un tornillo o bulón del tamaño correcto y ajustándolo manualmente. A veces encontrara que el daño es tan severo que el procedimiento usando la llave gira machos no es suficiente para solucionar el problema. Si pasa esto refiera el trabajo a su supervisor.